



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Die Technik des abrasiven Wasserstrahlschneidens eignet sich insbesondere für Anwendungen im Leichtbau. Es können faserverstärkte Kunststoffe ohne Wärmebeeinflussung und durch die Bohreinheit ohne Delamination geschnitten werden, genauso wie Titan, Magnesium oder andere Leichtbauwerkstoffe.

Mittels unserer Wasserstrahlschneidanlagen schneiden wir Formate bis zu 3.000 mm x 1.500 mm und dickwandige Metalle bis ca. 100 mm. Die moderne Schwenkkopf-technologie mit automatischer Winkelfehlerkorrektur und automatischer Winkelerstellung bis +/- 9 Grad ermöglicht hochpräzise Schneidergebnisse.



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Ihre Vorteile:

- ✓ kein Wärmeeintrag in das Material > Schneiden von hitzeempfindlichen und spröden Werkstoffen (z.B. faserverstärkte Kunststoffe, Stein, Titan) sowie Sonderwerkstoffen möglich
- ✓ Möglichkeit zum Schneiden dickwandiger Metalle
- ✓ staub-/gasfreie Schnitte und Kanten
- ✓ Realisierung anspruchsvoller Konturen/ mehrdimens. Formen
- ✓ rechtwinklige Schnittkanten durch Winkelfehlerkompensation

Fertigungsmöglichkeiten:

Materialstärken: bis 100 mm
Max. Abmessungen: 3.000 mm x 1.500 mm
Strahl schwenkbar bis 9 Grad Schnittschräge