



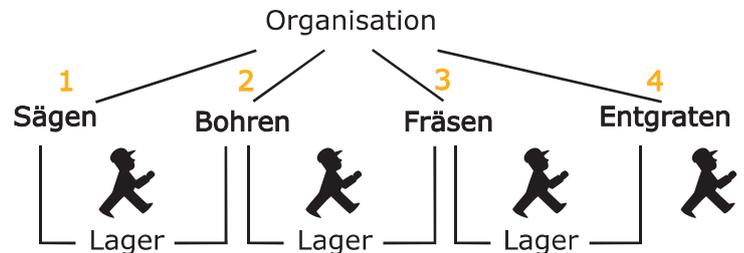
## ROHRLASER- UND PROFILBEARBEITUNG

Unsere CNC-gesteuerte Laserbearbeitung von Rohren und Profilen ist die ideale Ergänzung zur Fertigung Ihrer Teile oder Baugruppen aus Blech.

Die Rohrlaserschneidanlage TruLaser Tube 7000 ist präzise und schnell. Sägen, Bohren, Fräsen und Entgraten werden in einem Arbeitsschritt umgesetzt, die üblichen Rüst- und Bearbeitungszeiten werden entsprechend verkürzt. Sogar Rohre bis zu einem Durchmesser von 250 mm können hocheffektiv bearbeitet werden. Profitieren Sie von Präzision, Flexibilität, kurzen Fristen und niedrigen Kosten!



### Konventionelle Fertigung



### Trumpf Laser-Tube 7000 (TLT)



## ROHRLASER- UND PROFILBEARBEITUNG

### Ihre Vorteile:

- ✓ hocheffektive Rohrlaser- und Profilbearbeitung durch Kombination mehrerer Arbeitsschritte
- ✓ hohe Schnitt- und Passgenauigkeit
- ✓ gratlose Schnitte
- ✓ keine aufwendige Nachbearbeitung
- ✓ zeitsparende Umsetzung Ihrer Aufträge durch minimalen Rüstaufwand
- ✓ hocheffektiv für Kleinserien bis hin zu Großserien

### Fertigungsmöglichkeiten:

#### Blechstärken:

- bis 8 mm (Baustahl)
- bis 6 mm (Edelstahl)
- bis 5 mm (Aluminium)

#### Max. Abmessungen:

- Länge Rohmaterial: 6.500 mm, Länge Fertigteil: 3.000 mm
- Hüllkreisdurchmesser: max. 250 mm
- Minimaler Spannbereich: 16 x 16 mm

Fragen Sie uns! Wir prüfen die Vorteile für Sie.



Rohrmagazin fasst bis zu 4t Rohmaterial

CO<sub>2</sub>-Laser mit 3,6 kW

Spannfutter zur Positionierung des Profils

Auswurfmagazin mit Bürstentisch



Die Stufenrollen (mit seitlicher Führung) stellen sich automatisch auf die verwendeten Durchmesser ein.

Die Software von Trumpf bietet zeitsparende Möglichkeiten in der Konstruktion. Sie erlaubt es, Ihre 3D-Daten zu verarbeiten. Es sind keine Einzelteilzeichnungen mehr notwendig.

