







PULVERBESCHICHTUNG

Wir verfügen über modernste Anlagentechnik für die Pulverbeschichtung. Damit erfüllen wir die restriktiven Regelungen führender Qualitätsgemeinschaften und garantieren die prozesssichere Beschichtung von Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zur höchsten Korrosivitätskategorie C5 nach DIN EN ISO 12944. Die Anlage berücksichtigt Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit auf höchstem Niveau. Die nasschemische Vorbehandlung erfolgt komplett chromfrei.



Die Oberflächenvorbehandlung

Sweepen (Sandstrahlen)

Zur Erreichung hoher Korrosivitätsklassen können wir Ihre Bauteile aus Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium sweepen. Dafür werden zwei unterschiedliche Strahlmittel voneinander getrennt verwendet.

Nasschemische Vorbehandlung

Der Schlüssel zu einer qualitativ hochwertigen Pulverbeschichtung ist die nasschemische Vorbehandlung. Dabei setzen wir auf komplett chromfreie Chemikalien und erfüllen die Regelungen führender Qualitätsgemeinschaften. In unserer Waschkabine werden Ihre Aufträge automatisch und prozesssicher für die anschließende Pulverbeschichtung vorbehandelt. Je nach Substrat stehen dafür unterschiedliche Methoden zur Verfügung. Mittels Vakuumverdampfertechnik wird das verunreinigte Wasser aufbereitet dem Produktionsprozess wieder zugeführt. >umweltfreundlich, keine Prozessabwässer





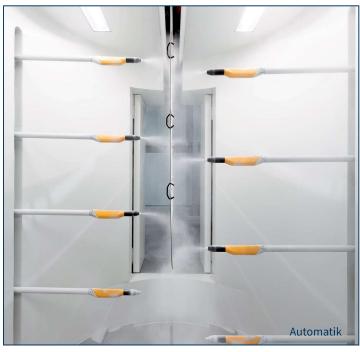


Die Beschichtungstechnik

Wir verfügen über zwei Beschichtungsstationen: eine manuelle Pulverkabine und eine Automatikanlage mit Pulverrückgewinnung. So können sperrige Teile manuell und ebene Werkstücke automatisiert beschichtet werden.

Ihr Vorteil: Wir können parallel an mehreren Projekten arbeiten und große Serien mit hoher Qualität schnell und kosteneffizient für Sie herstellen.





Haftwassertrockner/Einbrennofen

Unsere innovative Anlagentechnik verfügt über einen Haftwassertrockner und einen Einbrennofen. Beide Öfen sind gleich ausgestattet und haben Temperaturschreiber. Damit werden die Einbrennbedingungen überwacht und die hohe Qualität der Pulverbeschichtung sichergestellt. Über ein Wärmerückgewinnungssystem wird die Abwärme der Öfen dem Gesamtprozess unmittelbar wieder zugeführt.



FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

- prozesssichere Beschichtung von Stahl, verzinktem Stahl,
 Edelstahl und Aluminium bis zur Korrosivitätskategorie C5
- Abmessungen: ca. 4.500 mm x 1.500 mm x 2.100 mm
- Gewicht: ca. 500 kg

Natürlich können wir auch Bauteile mit größeren Abmessungen durch unser Netzwerk abbilden. Sprechen Sie uns an!

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Ihre Vorteile:

- ✓ hochwertige Pulverbeschichtung bis zur höchsten Korrosivitätskategorie, auch für Edelstahl und Aluminium
- ✓ Realisierung großer Serien, schnell und kosteneffizient
- ✓ bessere einheitliche Schichtdicke durch Automatik
- ✓ hohe Liefertreue, auch im Havariefall
- ✓ Komplettservice inklusive Logistik
- ✓ umweltfreundliche Anlagentechnik

Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl einer optimalen Beschichtung für Ihr Projekt.