

ALLES AUF EINEN BLICK

2D-Laserschneiden, Stanz-Laserbearbeitung

- Präzise, schnelle Umsetzung komplexer Umrisse oder Standardkonturen
- Stanz-Laserkombination für zügige Realisierung komplexer Projekte

3D-Laserschneiden, 3D-Laserschweißen

- Zeitsparende und wirtschaftliche Realisierung aufwendiger 3D-Schneid- und Schweißarbeiten vom Prototypenbau bis zur Serienproduktion
- Deutliche Reduzierung von Folgearbeitsgängen

Rohrlaser- und Profilbearbeitung

- Hochproduktive Rohrlaser- und Profilbearbeitung durch Kombination mehrerer Arbeitsschritte (Sägen, Bohren, Fräsen oder Entgraten)
- Hohe Schnitt- und Passgenauigkeit

Wasserstrahlschneiden

- Schneiden von dickwandigen Metallen und hitzeempfindlichen Materialien (z. B. faserverstärkte Kunststoffe, Glas, Stein)
- Staub-/gasfreie Schnitte und Kanten
- Rechtwinklige Schnittkanten durch Winkelfehlerkompensation

CNC-Abkanten und Schwenkbiegen

- Qualitativ hochwertige Einzel- oder Serienkantteile
- Realisierung komplizierter Formen und kleiner Schenkellängen
- Umsetzung besonderer Designwünsche durch Schwenkbiegen

Handfertigung

- Eindrücken, Bohren, Gewindeschneiden etc. von Bauteilen

Schweißen/Fügen

- Flexible Technik für individuelle Anforderungen: MAG- sowie WIG-, MIG- und CMT-Schweißen konventionell und automatisiert
- Robotergeführte CMT- und WIG-Schweißtechnik, Punktschweißen
- Fügen durch Kleben, gas- und flüssigkeitsdicht

Pulverbeschichtung*

- Prozesssichere Beschichtung von Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zur höchsten Korrosivitätskategorie C5 nach DIN EN ISO 12944
- Realisierung großer Serien schnell und kosteneffizient

Eigene Montage

Enge Kooperation mit erfahrener Konstruktionsfirma K-P-INNOVATIONS GmbH

Käppler & Pausch GmbH
Bönnigheimer Ring 39
D-01904 Neukirch/Lausitz



info@kaeppler-pausch.de
T: (+49) 35951 367-0
F: (+49) 35951 367-324



www.kaeppler-pausch.de

DAS UNTERNEHMEN

- Industriepartner seit mehr als 25 Jahren (gegründet 1993)
- **Spezialist für die Herstellung hochwertiger Schweißbaugruppen als Komplettlösung**
- Lohnfertiger und Dienstleister für CNC-gesteuerte Metallbearbeitung
- Ca. 180 qualifizierte und erfahrene Fachkräfte
- Top moderner Maschinenpark auf 17.000 qm Produktionsfläche
- Große Materialauswahl und Verfügbarkeit (über 800 Materialgüten und -formate)
- Qualität „Made in Germany“: u.a. zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001, EN 15085-2, EN 1090-2**

BRANCHEN

- Maschinen- und Anlagenbau
- Automobilindustrie
- Landmaschinen
- Schienenfahrzeugbau
- Luft- und Raumfahrt
- Energie- und Umwelttechnik
- Informationstechnologie
- Medizintechnik

*Diese Maßnahme wurde mitfinanziert durch Mittel auf Grundlage des EFRE und durch Steuermittel auf Grundlage des Sächsischen Landtags beschlossenen Haushaltes.

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



AT A GLANCE

2D laser cutting, laser stamping processing

- Precise, fast realisation of complex outlines or standard contours
- Stamping-laser combination for swift realisation of complex projects

3D laser cutting, 3D laser welding

- Save time and economically realise extensive 3D cutting and welding work from prototype construction up to series production
- Significant reduction of subsequent processing works

Laser cutting of pipes and profiles

- High-production tube and profile processing through the combination of a number of work steps (saws, drilling, milling or de-burring)
- High-precision cutting and perfect fitting

Water-jet-cutting

- Cutting thick-walled metal, heat-sensitive materials and special materials is possible (e. g. fiber reinforced plastics, glass, stone)
- Dust-/gas-free cuts and edges
- Right-angled cutting edges due to angular error compensation

CNC-edging and swivel bending

- Qualitatively high-value production of individual flashings or series flashing production
- Realisation of complicated forms and small arc side lengths
- Realisation of special design requests is possible through swivel bending

Manual production

- Pressing in, drilling, thread cutting etc. of components

Welding/Joining components

- Flexible technology for your individual requirements: welding procedures MAG, WIG, MIG and CMT conventional and automated
- Robot-driven welding system CMT and WIG, spot welding
- Mechanical joining by bonding, gas- and liquid-tight

Powder coating*

- Process-safe coating of steel, galvanised steel, stainless steel and aluminium parts up to the highest corrosion-resistance – category C5 – (DIN EN ISO 12944)
- Quick and cost-efficient large-series implementation

Own assembly

Close cooperation with experienced construction company K-P-INNOVATIONS GmbH

Käppler & Pausch GmbH
Bönnigheimer Ring 39
D-01904 Neukirch/Lausitz



info@kaeppler-pausch.de
T: (+49) 35951 367-0
F: (+49) 35951 367-324



www.kaeppler-pausch.de

THE COMPANY

- For over 25 years Partners in Industry (founded in 1993)
- **Specialist in the fabrication of sophisticated welded assemblies as complete solution**
- Contract manufacturer and service provider in CNC-aided metalworking
- About 180 highly qualified employees
- Machine park 17,000 sqm in size, ultra-modern CNC technology
- Great flexibility and availability of materials (over 800 material grades and formats)
- Quality Assurance certified according to:
DIN EN ISO 9001, EN 15085-2, EN 1090-2

SECTORS

- Mechanical and plant engineering
- Automotive industry
- Agricultural engines
- Railway vehicle construction
- Aviation and space exploration
- Energy and environmental engineering
- Information technology
- Medical technology

certified according to
DIN EN ISO 9001



*This measure was co-financed by tax funds on the basis of the adopted budget of the deputies of the Saxon Landtag.